

附件：

剥离强度测定法

剥离强度系指粘合在一起的材料，从接触面进行单位宽度剥离时所需要的最大力。反映了材料的粘合强度。

剥离强度系指将规定宽度的试样，在一定速度下，进行 T 型剥离，测定所得的复合层与基材的平均剥离力。本法适用于塑料复合在塑料或其它基材（如铝箔、纸等）上的各种软质、硬质复合塑料材料剥离强度的测定。

仪器装置 可使用材料试验机，或能满足本试验要求的其他装置。仪器的示值误差应在实际值的 $\pm 1\%$ 以内。

试验环境 试样应在 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 、 $50\% \pm 5\%$ 相对湿度的环境中放置 4 小时以上，并在此条件下进行试验。

试样制备 取试样适量，将试样宽度方向两端除去 50mm，均匀截取纵、横向宽度为 $15.0 \text{ mm} \pm 0.1 \text{ mm}$ ，长度为 200mm 的试样各 5 条。复合方向为纵向。

沿试样长度方向一端将复合层与基材预先剥开 50mm，被剥开部分不得有明显损伤。若试样不易剥开，可将试样一端约 20mm 浸入适当的溶剂（常用醋酸乙酯、丙酮）中处理，待溶剂完全挥发后，再进行剥离强度的试验。

若复合层经上述方法的处理，仍不能与基材分离，则试验不可进行，判定为不能剥离。

测定法 将试样剥开部分的两端分别夹在试验机上下夹具中，使试样剥开部分的纵轴与上、下夹具中心连线重合，并松紧适宜。试验时，未剥开部分与拉伸方向呈 T 型，见图 1，试验速度为 $300 \text{ mm/min} \pm 30 \text{ mm/min}$ ，记录试样剥离过程中的剥离力曲线。

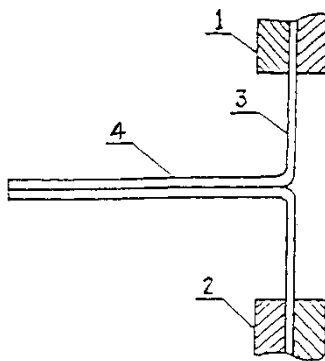


图 1 试样夹持示意图

1. 上夹具； 2. 下夹具； 3. 试样剥开部分； 4. 未剥离试样

结果判定 参照图 2 三种典型曲线采取其中相近的一种取值方法，算出每个试样平均剥离强度。每组试样分别计算其纵、横向剥离强度算术平均值为试验结果，取两位有效数字，单位以 N/15mm 表示。

若复合层不能剥离或复合层断裂时，其剥离强度为合格。

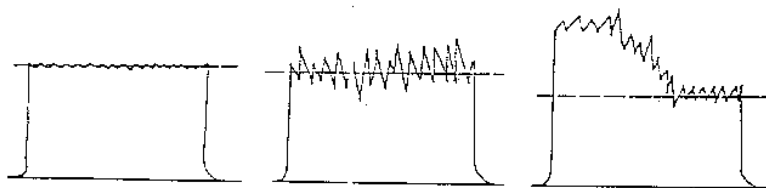


图 2 剥离力典型曲线的取值（虚线示值为试样的平均值）

起草单位： 国家食品药品监督管理局药品包装材料科研检验中心

复核单位：中国食品药品检定研究院